



## ESPECIFICACIONES:

**Descripción:** Loseta

**Tamaño:** 30.48cm X 30.48cm

**Espesor**

**Espesor Total :** 3.1mm

**Empaque**

**Piezas por caja:** 45 Losetas

**M2 por caja:** 4.18 M2

**Peso por caja:** 28 Kgs.

## DATOS TECNICOS:

<b>Tamaño</b>	Diferencia entre el largo y el ancho de la loseta. Uniones abiertas ó esquinas que no cuadren son evidentes si las losetas no tienen un tamaño uniforme.	Tolerancia de +/- 0,0406 mm (0,016 in) por cada 304,8 mm (1 ft) lineales. Método F-536.
---------------	--	---

<b>Espesor</b>	Espesor total de la loseta	Tolerancia de +/- 0,127 mm (0,005 in) del espesor nominal. Método F-386.
----------------	----------------------------	--

<b>Escuadría</b>	Rectitud de los ángulos de la loseta. Aberturas por lados disperejos son evidentes si las losetas tienen una mala escuadría.	Inexactitud máxima de 0,254 mm (0,01 in). Método F-540.
------------------	--	---

<b>Indentación</b>	Resistencia de la loseta a presentar marcas bajo cargas continuas en un tiempo determinado.	De 0,152 a 0,381 mm (0,006 a 0,015 in) a 25°C (77°F) por un minuto. Método F-142.
--------------------	---	---

<b>Límite de carga estática</b>	Recuperación de la loseta después de soportar cargas estáticas por un tiempo determinado.	Menor a 0,127 mm (0,005 in) después de 24 horas con carga de 250 psi por 24 horas.
---------------------------------	---	--

## Colocación

Una buena instalación resalta los beneficios de nuestro producto como son apariencia y durabilidad. La colocación es responsabilidad de la empresa o persona que contrate para ello y es necesario tomar en cuenta los siguientes puntos: Piso firme y plano, libre de depresiones, grietas o escamas, grasa, aceites, polvo, cera, agua o productos químicos de acuerdo a ASTM F-710, humedad relativa máxima de 3 %. Aplique la cantidad adecuada de pegamento de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Consulte el Manual de Colocación y Mantenimiento Vinylasa.

## Mantenimiento

Una buena apariencia y duración en la loseta vinílica se logran mediante un mantenimiento adecuado, el cual es determinado por el tipo de tráfico que tenga el área. Para alto tráfico se recomienda, cada 15 días lavar-encerar-pulir, remover la cera de 30 a 45 días o cuando se requiera. Para bajo tráfico se recomienda, cada 15 días lavar-restaurar-pulir, decapar cada 2 meses o cuando se requiera. En ambos casos lavar-pulir entre los días marcados. Consulte Información Técnica de Productos de Mantenimiento y/o el Manual de Colocación y Mantenimiento Vinylasa.

La Loseta Vinílica (VCT) libre de asbesto en el espesor nominal de 3.1 mm, es el recubrimiento ideal para pisos de alto tráfico como centros comerciales, hospitales, escuelas etc., por su excelente calidad. Es un piso térmico, de bajo peso, fácilmente intercambiable, de instalación y mantenimiento sencillos y con una amplia gama de modelos. Es un material Ecológico libre de Metales pesados, baja emisión de volátiles y con contenido reciclado en proceso.

Los modelos que conforman esta línea son; Thru Chip y VAN con acabado superior tipo mármol, Premium Marble con acabado tipo mármol con efecto translucido, Premium Quartz acabado superior con apariencia de terrazzo, de alta resistencia y dureza cualidades que le da el cuarzo ideal para áreas altamente transitadas, Slip Grip acabado superior grabada con cuarzo y granito que da la apariencia de mármol y Solid de acabado integral con colores sólidos, ideal para realizar combinaciones de color y diseños especiales en el piso.

La loseta Vinílica VCT Thru Chip, PQ, PM, VAN, SG y SO no permiten una descarga de estática con valores de resistencia eléctrica para ASTM F-150 superiores a  $1 \times 10^{12} \Omega$ . Por naturaleza el PVC es antiestático por no generar carga eléctrica por fricción.

No se recomienda su uso en cocinas industriales, áreas donde se procesen alimentos, zonas industriales, quirófanos o en exteriores. La loseta vinílica tiene buena resistencia a químicos de acuerdo a la norma ASTM F-925. Resiste, cuando es debidamente sellada manchas productos químicos por derrames por tratarse de un compuesto de productos inertes.

## MODELOS DE LINEA



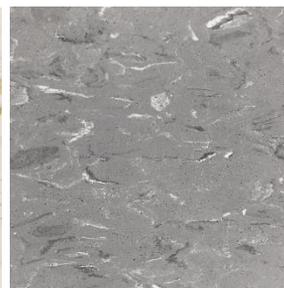
325



326



556



557



580

Nota: 63 Modelos en total (bajo pedido)

